PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Produktová brožura

10.08.2026

SAUTER SD 50N100

Manuální zkušební stojan pro tahovou a tlakovou zkoušku pružin, střední velikost do 50 N

ČESKY



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Německo

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







VLASTNOSTI

- Zkouší pružiny na tah a tlak
- Měřicí přístroj integrovaný v pouzdře
- Integrovaná termotiskárna
- Digitální délkoměr SAUTER LA standardně:
  - Možnost ručního vynulování
  - Předsunutá délka ručně nastavitelná
  - Čitelnost: 0,01 mm
- 10 paměťových míst pro tisk a výpočet průměrných hodnot
- Měření s tolerančním pásmem (funkce mezních hodnot): Horní a dolní mez lze nastavit, ve směru tahu i tlaku. Měření je podpořeno akustickým a optickým signálem
- Zobrazení špičkového zatížení (Peak-Hold)
- Volitelné jednotky: kg N lbf

TECHNICKÉ ÚDAJE

- Přesnost měření: 0,5% z [Max]
- Maximální délka zdvihu: 100 mm
- Maximální pracovní prostor: 100 mm
- Celkové rozměry Š×H×V 235×300×620 mm
- Čistá hmotnost cca 22 kg

HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

- Zkoušení pružin
- Automobilový průmysl
- Letectví a kosmonautika
- Strojírenství a stavba zařízení

PIKTOGRAMY

Standardně



Volitelně



PŘEHLED MODELŮ

Model	Rozsah měření [Max]
SD 50N100	50 N

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Model	Popis
822-903	Napájecí kabel (UK) 822-903
YKK-01	Napájecí kabel (CH) YKK-01

SLUŽBY

Model	Popis
961-261O	Tovární kalibrační list 961-261O (Tlak | N)
970-111	Prodloužení záruky (+ 2 roky) 970-111

KERN přehled piktogramů

	Funkce Peak-Hold: Zachycení špičkové hodnoty během měřicího procesu
	Push a Pull: Měřicí přístroj dokáže zaznamenávat tahové i tlakové síly
	Měření délky: Zjišťuje geometrické rozměry zkoušeného objektu, popř. délku pohybu při zkušebním postupu
	Statistika: Přístroj vypočítá z uložených naměřených hodnot statistické údaje, např. průměrnou hodnotu, směrodatnou odchylku atd.
	Tiskárna: k přístroji lze připojit tiskárnu pro tisk naměřených dat
	Měření s tolerančním pásmem (Checkweighing): Programovatelná horní a dolní mez, např. pro třídění, dávkování nebo měření povlaků či tloušťky materiálu. Postup je podporován akustickým a/ nebo optickým signálem
	ZERO: Vynulování displeje na 0
	Zasílání na paletách spedicí: Doba interní přípravy produktu činí dva dny
	Tovární kalibrace (ISO): Doba tovární kalibrace činí 4 pracovní dny

ČESKY