PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Produktová brožura

04.09.2026

SAUTER FL 20K

Výkonný digitální siloměr s grafickým displejem pro měření tahových a tlakových sil s externím měřicím snímačem

ČESKY



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Německo

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







VLASTNOSTI

- Prémiový siloměr s externím měřicím snímačem, tažná oka jsou součástí dodávky
- Otočný displej s podsvícením
- Funkce Peak-Hold pro zachycení špičkové hodnoty, resp. funkce Track pro nepřetržité zobrazení měření
- Kovové pouzdro pro trvalé použití v náročných podmínkách prostředí
- Lze namontovat na všechny zkušební stojany SAUTER od 1 kN
- Ukazatel kapacity: Stoupající světelný pás ukazuje ještě dostupný rozsah měření
- Měření s tolerančním pásmem (funkce mezních hodnot): Horní a dolní mez lze nastavit, ve směru tahu i tlaku. Měření je podpořeno optickým signálem
- Interní paměť dat pro až 500 naměřených hodnot
- Spojitý analogový výstup: Lineární napěťový signál v závislosti na zatížení (-2 až +2 V)
- Datové rozhraní USB, standardně
- Volitelné jednotky N, kN, kgf, ozf, lbf
- Dodávka v robustním přepravním kufru

TECHNICKÉ ÚDAJE

- Rychlost přenosu do PC cca 25 naměřených hodnot za sekundu
- Přesnost měření: 0,2% z [Max]
- Ochrana proti přetížení: 120% z [Max]
- Celkové rozměry Š×H×V 168×75×30 mm
- Rozměry snímače Š×H×V 70×60×25 mm
- Závitový otvor M12
- Provoz na interní akumulátor, součástí dodávky, doba provozu až 10 h bez podsvícení, doba nabíjení cca 8 h
- Čistá hmotnost cca 1,6 kg

HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

- Zkušební laboratoře
- Výzkum a vývoj
- Automobilový průmysl
- Údržba a opravy
- Zpracování plastů

PIKTOGRAMY

Standardně



Volitelně



PŘEHLED MODELŮ

Model	Rozsah měření [Max]	Čitelnost [d]
FL 2K	2,5 kN	1 N
FL 5K	5 kN	2 N
FL 10K	10 kN	5 N
FL 20K	20 kN	10 N

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Model	Popis
AD 9095	Klínová upínací svorka s čelistmi AD 9095 (do 20 kN | šířka 50 mm | rozpětí 13 mm | 1 ks)
AD 9100	Klínová upínací svorka s čelistmi AD 9100 (do 20 kN | šířka 40 mm | rozpětí 10 mm | 1 ks)
AD 9255	Upínací svorka na pásy AD 9255 (do 20 kN | šířka 80 mm | rozpětí 5 mm | 1 ks)
AFM 14	Adaptér AFM 14 (vnější závit M12 | vnější závit M6)
AFM 16	Adaptér AFM 16 (vnější závit M12 | závitový otvor M10)
AFM 17	Adaptér AFM 17 (vnější závit M12 | vnější závit M10)
AFM 18	Adaptér AFM 18 (vnější závit M12 | vnější závit M10)
AFM 21	Závitový kolík AFM 21
FL-A01	USB kabel FL-A01
FL-A03	Akumulátor FL-A03
FL-A04	Kabel FL-A04

Model	Popis
RFL-3001	LCD obrazovka RFL-3001
RFL-4001	Fólie displeje RFL-4001
YKT-01	Jehličková tiskárna YKT-01

SOFTWARE

Model	Popis
AFH FAST	Software pro přenos dat pro měření síla–čas, AFH FAST
AFH LD	Software pro přenos dat pro měření síla–dráha AFH LD

SLUŽBY

Model	Popis
961-164	Tovární kalibrační list 961-164 (směr síly tah | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup KERN)
961-264	Tovární kalibrační list 961-264 (směr síly tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup KERN)
961-364	Tovární kalibrační list 961-364 (směr síly tah, tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup KERN)
963-164	Kalibrační list DAkkS 963-164 (směr síly tah | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup DKD-R 3-3 - průběh A)
963-264	Kalibrační list DAkkS 963-264 (směr síly tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup DKD-R 3-3 - průběh A)
963-364	Kalibrační list DAkkS 963-364 (směr síly tah, tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup DKD-R 3-3 - průběh A)
970-105	Prodloužení záruky (+ 2 roky) 970-105

KERN přehled piktogramů

	Funkce Peak-Hold: Zachycení špičkové hodnoty během měřicího procesu
	Push a Pull: Měřicí přístroj dokáže zaznamenávat tahové i tlakové síly
	Paměť: interní paměťová místa přístroje, např. pro hmotnosti tary, naměřená data, data artiklů, PLU atd.
	Datové rozhraní USB: Pro připojení k tiskárně, PC nebo jiným periferním zařízením
	Datové rozhraní RS-232: Pro připojení k tiskárně, PC nebo jiným periferním zařízením k přenosu dat na větší vzdálenosti. Možná síť ve sběrnicové topologii
	Analogové rozhraní: pro připojení vhodného periferního zařízení ke zpracování analogových naměřených hodnot
	Přepínatelné jednotky, např. na nemetrické jednotky
	Měření s tolerančním pásmem (Checkweighing): Programovatelná horní a dolní mez, např. pro třídění, dávkování nebo měření povlaků či tloušťky materiálu. Postup je podporován akustickým a/ nebo optickým signálem
	ZERO: Vynulování displeje na 0
	Provoz na akumulátor: Dobíjecí sada
	Síťový adaptér: 230V/50 Hz. Standardně EU, CH. Na objednávku k dispozici i ve standardu GB, USA nebo AUS
	Zasílání balíků kurýrní službou: Doba interní přípravy produktu činí jeden den
	Software pro PC: Pro přenos naměřených dat z přístroje do PC
	Tovární kalibrace (ISO): Doba tovární kalibrace činí 4 pracovní dny
	Akreditovaná kalibrace (DKD): Doba akreditované kalibrace činí 3 pracovní dny