PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Produktová brožura

04.09.2026

SAUTER SU 130

Univerzální hlukoměr

ČESKY



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Německo

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com





VLASTNOSTI

- Hlukoměr se základními funkcemi pro měření hluku v oblastech, jako je např. životní prostředí, strojírenství, automobilový průmysl a mnoho dalších
- Měří hlukovou intenzitu na pracovišti
- Pomáhá rozlišit běžné akustické vlivy od nadměrné hlukové zátěže, např. ve výrobní hale
- Datové rozhraní RS-232, součástí dodávky
- Vícenásobné měřicí funkce:
  Lp: Standardní funkce měření hladiny hluku
  Leq: Režim měření energeticky ekvivalentní hladiny hluku (typ A)
  Ln: Zobrazuje odchylku od předdefinovaného limitu v %
- Volitelné režimy záznamu:
  A: citlivost jako lidské ucho
  C: Citlivost pro hlučnější okolní podmínky, jako stroje, zařízení, motory atd.
  F: Pro stálé hladiny akustického tlaku
- Funkce limitu: Programovatelná hodnota pro maximální hladinu
- Funkce TRACK pro nepřetržitý záznam měnících se okolních podmínek
- Funkce Peak-Hold pro zachycení špičkové hodnoty
- Interní paměť naměřených hodnot pro 30 měření, přenositelná do PC pomocí SAUTER ATC-01
- Dodávka v robustním přepravním kufru

TECHNICKÉ ÚDAJE

- Přesnost měření: 3% z [Max]
- Celkové rozměry Š×H×V 236×63×40 mm
- Provoz na baterie, baterie standardně v dodávce (4×1.5 V AAA)
- Čistá hmotnost cca 0,20 kg

HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

- Školy
- Pracoviště
- Doprava
- Průmysl a montážní hala
- Automobilový průmysl

PIKTOGRAMY

Standardně



Volitelně



PŘEHLED MODELŮ

Model	Rozsah měření [Min]	Rozsah měření [Max]	Čitelnost [d]	Hladina hluku Režimy měření	Hladina hluku Režimy záznamu
SU 130	30 dB	130 dB	0,1 dB	• Lp • Leq • Ln	• A • C • F

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Model	Popis
ATC-01	Software ATC-01

SOFTWARE

Model	Popis
ATC-01	Software ATC-01

SLUŽBY

Model	Popis
961-281	Tovární kalibrační list 961-281
970-012	Prodloužení záruky (+ 2 roky) 970-012

KERN přehled piktogramů



Funkce Peak-Hold: Zachycení špičkové hodnoty během měřicího procesu



Paměť: interní paměťová místa přístroje, např. pro hmotnosti tary, naměřená data, data artiklů, PLU atd.



Datové rozhraní RS-232: Pro připojení k tiskárně, PC nebo jiným periferním zařízením k přenosu dat na větší vzdálenosti. Možná síť ve sběrnicové topologii



Měření s tolerančním pásmem (Checkweighing): Programovatelná horní a dolní mez, např. pro třídění, dávkování nebo měření povlaků či tloušťky materiálu. Postup je podporován akustickým a/ nebo optickým signálem



Provoz na baterie: Připraveno pro provoz na baterie



Zasílání balíků kurýrní službou: Doba interní přípravy produktu činí jeden den



Software pro PC: Pro přenos naměřených dat z přístroje do PC



Tovární kalibrace (ISO): Doba tovární kalibrace činí 4 pracovní dny