PROFESSIONAL MEASURING
SINCE 1844

KERN

Produktová brožura

04.09.2026

SAUTER FL 10K

Výkonný digitální siloměr s grafickým displejem pro měření tahových a tlakových sil s externím měřicím snímačem

ČESKY



KONTAKT

KERN & SOHN GmbH
Ziegelei 1
72336 Balingen
Německo

+49 7433 9933-0
info@kern-sohn.com
www.kern-sohn.com







VLASTNOSTI

- Prémiový siloměr s externím měřicím snímačem, tažná oka jsou součástí dodávky
- Otočný displej s podsvícením
- Funkce Peak-Hold pro zachycení špičkové hodnoty, resp. funkce Track pro nepřetržité zobrazení měření
- Kovové pouzdro pro trvalé použití v náročných podmínkách prostředí
- Lze namontovat na všechny zkušební stojany SAUTER od 1 kN
- Ukazatel kapacity: Stoupající světelný pás ukazuje ještě dostupný rozsah měření
- Měření s tolerančním pásmem (funkce mezních hodnot): Horní a dolní mez lze nastavit, ve směru tahu i tlaku. Měření je podpořeno optickým signálem
- Interní paměť dat pro až 500 naměřených hodnot
- Spojitý analogový výstup: Lineární napěťový signál v závislosti na zatížení (-2 až +2 V)
- Datové rozhraní USB, standardně
- Volitelné jednotky N, kN, kgf, ozf, lbf
- Dodávka v robustním přepravním kufru

TECHNICKÉ ÚDAJE

- Rychlost přenosu do PC cca 25 naměřených hodnot za sekundu
- Přesnost měření: 0,2% z [Max]
- Ochrana proti přetížení: 120% z [Max]
- Celkové rozměry Š×H×V 175×75×30 mm
- Rozměry snímače Š×H×V 70×60×25 mm
- Závitový otvor M12
- Provoz na interní akumulátor, součástí dodávky, doba provozu až 10 h bez podsvícení, doba nabíjení cca 8 h
- Čistá hmotnost cca 1,6 kg

HLAVNÍ OBLASTI POUŽITÍ

- Zkušební laboratoře
- Výzkum a vývoj
- Automobilový průmysl
- Údržba a opravy
- Zpracování plastů

PIKTOGRAMY

Standardně



Volitelně



PŘEHLED MODELŮ

Model	Rozsah měření [Max]	Čitelnost [d]
FL 2K	2,5 kN	1 N
FL 5K	5 kN	2 N
FL 10K	10 kN	5 N
FL 20K	20 kN	10 N

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Model	Popis
AD 9095	Klínová upínací svorka s čelistmi AD 9095 (do 20 kN | šířka 50 mm | rozpětí 13 mm | 1 ks)
AD 9100	Klínová upínací svorka s čelistmi AD 9100 (do 20 kN | šířka 40 mm | rozpětí 10 mm | 1 ks)
AD 9255	Upínací svorka na pásy AD 9255 (do 20 kN | šířka 80 mm | rozpětí 5 mm | 1 ks)
AFM 14	Adaptér AFM 14 (vnější závit M12 | vnější závit M6)
AFM 16	Adaptér AFM 16 (vnější závit M12 | závitový otvor M10)
AFM 17	Adaptér AFM 17 (vnější závit M12 | vnější závit M10)
AFM 18	Adaptér AFM 18 (vnější závit M12 | vnější závit M10)
AFM 21	Závitový kolík AFM 21
FL-A01	USB kabel FL-A01
FL-A03	Akumulátor FL-A03
FL-A04	Kabel FL-A04

Model	Popis
RFL-3001	LCD obrazovka RFL-3001
RFL-4001	Fólie displeje RFL-4001
YKT-01	Jehličková tiskárna YKT-01

SOFTWARE

Model	Popis
AFH FAST	Software pro přenos dat pro měření síla–čas, AFH FAST
AFH LD	Software pro přenos dat pro měření síla–dráha AFH LD
Sauter Readout	Software pro přenos dat Sauter Readout

SLUŽBY

Model	Popis
961-164	Tovární kalibrační list 961-164 (směr síly tah | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup KERN)
961-264	Tovární kalibrační list 961-264 (směr síly tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup KERN)
961-364	Tovární kalibrační list 961-364 (směr síly tah, tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup KERN)
963-164	Kalibrační list DAkkS 963-164 (směr síly tah | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup DKD-R 3-3 - průběh A)
963-264	Kalibrační list DAkkS 963-264 (směr síly tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup DKD-R 3-3 - průběh A)
963-364	Kalibrační list DAkkS 963-364 (směr síly tah, tlak | 5 kN – 20 kN | jednotka výsledku měření N | Kalibrační postup DKD-R 3-3 - průběh A)
970-105	Prodloužení záruky (+ 2 roky) 970-105

KERN přehled piktogramů



Funkce Peak-Hold: Zachycení špičkové hodnoty během měřicího procesu



Push a Pull: Měřicí přístroj dokáže zaznamenávat tahové i tlakové síly



Paměť: interní paměťová místa přístroje, např. pro hmotnosti tary, naměřená data, data artiklů, PLU atd.



Datové rozhraní USB: Pro připojení k tiskárně, PC nebo jiným periferním zařízením



Datové rozhraní RS-232: Pro připojení k tiskárně, PC nebo jiným periferním zařízením k přenosu dat na větší vzdálenosti. Možná síť ve sběrnicové topologii



Analogové rozhraní: pro připojení vhodného periferního zařízení ke zpracování analogových naměřených hodnot



Přepínatelné jednotky, např. na nemetrické jednotky



Měření s tolerančním pásmem (Checkweighing): Programovatelná horní a dolní mez, např. pro třídění, dávkování nebo měření povlaků či tloušťky materiálu. Postup je podporován akustickým a/ nebo optickým signálem



ZERO: Vynulování displeje na 0



Provoz na akumulátor: Dobíjecí sada



Síťový adaptér: 230V/50 Hz. Standardně EU, CH. Na objednávku k dispozici i ve standardu GB, USA nebo AUS



Zasílání balíků kurýrní službou: Doba interní přípravy produktu činí jeden den



Software pro PC: Pro přenos naměřených dat z přístroje do PC



Tovární kalibrace (ISO): Doba tovární kalibrace činí 4 pracovní dny



Akreditovaná kalibrace (DKD): Doba akreditované kalibrace činí 3 pracovní dny